

Fiche technique de l'article : 50PN10PE100

Domaine d'application:

Ces tubes sont utilisés pour les conduites maîtresses et les branchements enterrés, ainsi que pour l'alimentation en eau, à l'intérieur ou à l'extérieur des bâtiments

Ces tubes sont utilisés pour le transport de l'eau sous pression à une température de 0 à 45°C.

Présentation :

Ces tubes sont fabriqués en PE100 et suivant la norme EN12201 et qui ont une surfaces internes et externe lisses, exemptes de stries, cavités et autre défauts de surfaces susceptibles d'altérer la performance du tube et de couleur noire avec des bandes longitudinales de repérage bleu qui sont réparties sur la circonférence des tubes

Ces tubes sont livrés en couronne de 100m ou autre suivant exigence client.

Caractéristiques dimensionnelles:

- ❖ Diamètre nominal : 50mm
 - Diamètre minimal : 50mm
 - Diamètre maximal : 50.4 mm
- ❖ Epaisseur nominal : 3 mm
 - Epaisseur minimal : 3 mm
 - Epaisseur maximale : 3.4mm
- ❖ Ovalisation <1.4mm
- ❖ Masse linéique =0.460 kg/m
- ❖ SDR 17

Caractéristiques physique :

- ❖ Indice de fluidité sous 5.000kg : $\pm 20\%$ par rapport à la valeur mesurée sur la compositions de base.
- ❖ Masse volumique : $\geq 930 \text{g/cm}^3$

Caractéristiques chimiques :

- ❖ Stabilité à l'oxydation 200°C : $\geq 20 \text{min}$
- ❖ Teneur en noir de carbone : $\geq 2\%$

Caractéristiques mécaniques :

- ❖ Résistance à la pression interne
 - À 20°C $\sigma = 12.4 \text{MPa}$: Aucune rupture de l'éprouvette pendant au moins 100h
 - À 80°C $\sigma = 5.4 \text{MPa}$: Aucune rupture de l'éprouvette pendant au moins 165h
 - À 80°C $\sigma = 5 \text{MPa}$: Aucune rupture de l'éprouvette pendant au moins 1000h
- ❖ Caractéristique en traction :
 - Moyenne des contraintes au seuil d'écoulement R(MPa) ≥ 19
 - Moyenne des allongements à la rupture A(%) ≥ 350

Marquage :

MEDPLAST PE100 EAUPOTABLE 50*3 SDR17 PN10 DATE HEURE N°LOT EN12201 Xm